

Rapid Freeze® Ambiente alto-Enfriado por Aire

Unidades de condensación AC - 60 hz

LAS MEJORES SOLUCIONES DESDE 1912

HOWE Comprobado. La mejor opción.™

Las unidades de condensación han sido dimensionadas y configuradas para adecuarse a las máquinas generadoras de hojuelas de hielo Rapid Freeze de Howe. Las unidades están diseñadas para obtener una excelente calidad, confiabilidad y larga vida. Ofrecen gran durabilidad y eficiencia energética y ofrecen un alto grado de flexibilidad a una amplia gama de usos industriales.

Características estándar

- Compresores Copeland Discus de alta eficiencia con aceite POE.
- Motores del ventilador del condensador con cojinete de bolas con protección térmica y lubricación permanente.
- Los controles eléctricos que incluye el contactor del compresor y el cableado de interconexión de la máquina de hielo están ubicados en una caja de control de fácil acceso y cubierta abatible.
- Sistema de control de la presión de agua.
- Eliminadores de vibración de succión y líquido. Indicador visual del nivel de líquido y filtro deshidratador de la línea de líquido.

Características especiales

- Puntos de contacto para conectar con el panel de control de la máquina de hielo y monitorear la baja presión de aceite, alta presión de descarga, baja presión de succión (bombeo de vacío) y las condiciones de funcionamiento del compresor.
- Acumulador de succión.
- Separador de aceite con línea de retorno de aceite.
- Interruptores separados de control de presión alta y presión baja.
- Calentador y aislamiento térmico en receptor (estándar amb., no incluido en las unidades medianas).

Características opcionales

- Bobinas del condensador recubiertas para ambientes hostiles.



Modelo HA77-A-R404A-2

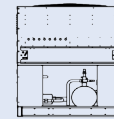
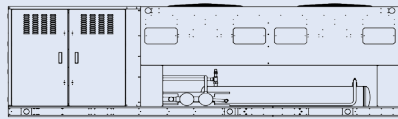
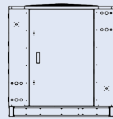
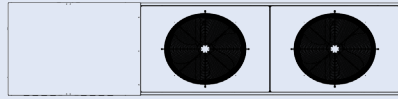


¡HECHO EN EE.UU.!

VISTA LATERAL

VISTAS FINALES

TOP



FRONT (ELECTRICAL)

SIDE

BACK (COIL)

INFORMACIÓN DE LA UNIDAD DE CONDENSACIÓN

MODELO	DIMENSIONES			DIMENSIONES			TAMAÑOS DE LAS CONEXIONES		PESO DE ENVÍO	
	Pulgadas H	Pulgadas W	Centímetros L	H	W	L	SUCCIÓN	LÍQUIDO	LBS	KG
HA77-A-R4**A-*	55	44-3/4	167-3/8	139.7	113.7	425.1	2 1/8	1-1/8	2600	1182
HA102-A-R4**A-*	55	86-3/4	167-3/8	139.7	113.7	425.1	(2)2 1/8	(2)1-1/8	4120	1872
**= 04 para R-404A, 48 para R-448A * = 1 para 230/3/60, 2 para 380/3/50, 3 para 460/3/60, 4 para 575/3/60										

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS DEL MODELO R-404A

VOLTAJE	MODELO	COMPRESOR (CADO UNO)			MOTORES DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR			UNIDAD		
		MEG	#	BLA	LRA	CANTIDAD	FLA (EACH)	AMPERES	MCA	MOP
208-230/3/60	HA77-A-R4**A-1	B	120.1	700	2	3700	6.6	133.3	163.3	250
	HA102-A-R404A-1	C	(2) 80.7	(2) 450	4	7400	6.6	187.8	208.0	250
	HA102-A-R448A-1	C	(2) 64.3	(2) 374	4	7400	6.6	155.0	171.1	225
460/3/60	HA77-A-R4**A-3	B	54.3	350	2	3700	3.1	60.5	74.1	125
	HA102-A-R4**A-3	C	(2) 32.1	(2) 187	4	7400	3.1	76.6	84.6	110
575/3/60	HA77-A-R4**A-4	B	43.6	350	2	3700	2.5	48.6	59.9	100
	HA101-A-R4**A-4	C	(2) 29.1	(2) 135	4	7400	3.1	76.6	84.6	110

Las especificaciones eléctricas del modelo 102-RHS son las mismas que las del modelo 101-RHS. El 102-RHS cuenta con dos circuitos de refrigeración separados. El acumulador de succión está incluido en la unidad de condensación equipada por Howe.